

AJAN SARF MALZEMELERİ KESME AMPER VE KULLANIM ARALIKLARI

DEMİR

KESME AMPERİ	ELECTRODE	SWIRL RING	NOZZLE	GASRING	SHIELD	SHIELD CAP	KULLANIM ARALIĞI	PATLATMA KALINLIĞI
30	E0	SW1	N1	G1	S1	SC2	0,5-6 mm	4 mm
40	E0	SW1	N2	G1	S2	SC2	2-6 mm	6 mm
80	E0	SW1	N3	G1	S3	SC2	2-20 mm	15 mm
130	E1	SW2	N5	G1	S3	SC2	3-30 mm	20 mm
260	E3	SW3	N7	G1	S4	SC2	6-64 mm	38 mm

NOT : DÖNER KAFA AÇILI KESİMLERİNDE 260 AMPERDE S4 YERİNE S6 KULLANILMALIDIR

KROM

KESME AMPERİ	ELECTRODE	SWIRL RING	NOZZLE	GASRING	SHIELD	SHIELD CAP	KULLANIM ARALIĞI	PATLATMA KALINLIĞI
45 (N2/N2)	E2	SW1	N2	G2	S2	SC2	0,8-4 mm	5 mm
45 (F5/N2)	E2	SW1	N2	G2	S2	SC2	0,8-6 mm	5 mm
80 (F5/N2)	E2	SW2	N4	G2	S3	SC2	4-10 mm	10 mm
80 (AIR/AIR)	E0	SW2	N4	G2	S3	SC2	4-10 mm	10 mm
130 (N2/N2)	E4	SW2	N6	G2	S3	SC2	6-20 mm	15 mm
130 (H35/N2)	E4	SW2	N6	G2	S3	SC2	10-25 mm	15 mm
130 (AIR/AIR)	E1	SW2	N6	G2	S3	SC2	6-20 mm	15 mm
260 (H35/N2)	E4	SW2	N8	G2	S4	SC2	10-50 mm	25 mm
260 (H35/N2) 50mm Üzeri	E5	SW4	N9	G3	S5	SC2	50-100 mm	-
260 (AIR/AIR)	E3	SW2	N8	G2	S4	SC2	6-50 mm	25 mm

ALÜMİNYUM

KESME AMPERİ	ELECTRODE	SWIRL RING	NOZZLE	GASRING	SHIELD	SHIELD CAP	KULLANIM ARALIĞI	PATLATMA KALINLIĞI
45 (N2/N2)	E2	SW1	N2	G2	S2	SC2	1,2-6 mm	5 mm
130 (AIR/AIR)	E1	SW2	N6	G2	S3	SC2	6-25 mm	15 mm
130 (H35/N2)	E4	SW2	N6	G2	S3	SC2	6-25 mm	15 mm
260 (H35/N2)	E4	SW2	N8	G2	S4	SC2	6-50 mm	25 mm
260 (AIR/AIR)	E3	SW2	N8	G2	S4	SC2	6-50 mm	25 mm

STANDART PLAZMA

KESME AMPERİ	ELECTRODE	SWIRL RING	NOZZLE	GASRING	SHIELD	SHIELD CAP	KULLANIM ARALIĞI	PATLATMA KALINLIĞI
40	E11	SW11	N33	G11	S33	SC2	1,2-6 mm	4 mm
100	E11	SW11	N55	G11	S33	SC2	2-15 mm	10 mm
200	E33	SW11	N88	G11	S44	SC2	5-38 mm	20 mm

MAKİNEZİLE İLGİLİ TÜM SORU,TALEP VE SİPARİŞLERİNİZ İÇİN "444 2526" AJAN ÇAĞRI MERKEZİNE ULAŞABİLİRSİNİZ.